

## SD05 - SD07

## istruzioni di montaggio/assembly instructions

Eseguire sempre un'accurata pulizia della superficie del vetro nell'area di presa della pinza utilizzando IPA, prodotto a base di alcool isopropilico

Serrare le viti di fissaggio della pinza per mezzo del chiave dinamometrica CDK01 alla coppia raccomandata

Utilizzare vetro temperato con spessore compreso tra 8 e 12,72 mm

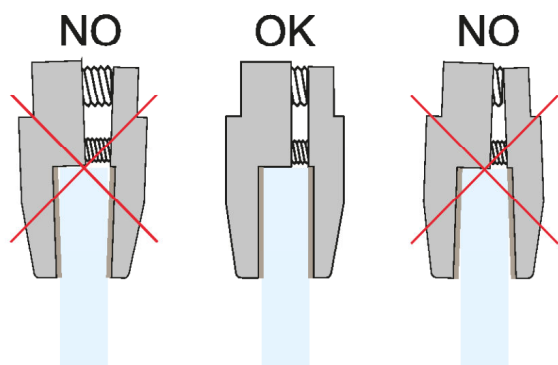
Le pinze si adattano a tutti gli spessori compresi nel range indicato senza l'uso di guarnizioni supplementari o altre parti

Always carefully clean the glass surface in the gripping area using IPA, isopropyl alcohol based product

Tighten the clamp fixing screws using the torque wrench CDK01 to the recommended torque

Use tempered glass from 8 to 12,72 mm thickness

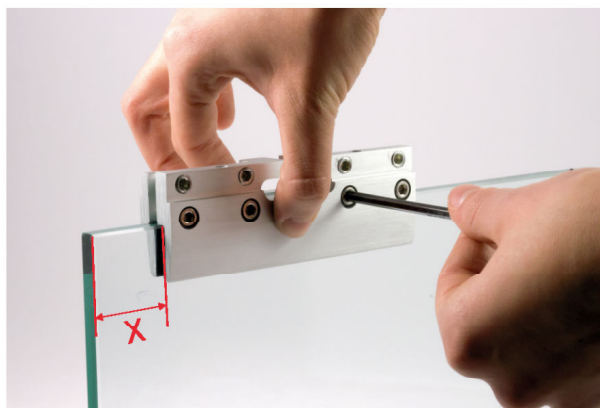
The clamps are suitable for all glass thickness included in the indicated range without the use of additional gaskets or other parts



Verificare sempre che le ganasce siano complanari alla superficie del vetro, in maniera tale che la loro posizione sia conforme alla figura centrale durante le varie fasi e a montaggio ultimato

Always check the jaws position: they must be on the same level of the glass surface

The position of the jaws must be conform to the central figure during the various phases and after final assembly



Stabilire la misura «X» in funzione del tipo di kit utilizzato

Mantenendo le due semi-pinze aderenti al vetro e complanari con una mano, avvitare le 4 viti di serraggio fintanto che siano delicatamente serrate

Fix «X» measure according to the used slide set  
Keeping with one hand the two parts of the clamp adhering and leveled to the glass, close the 4 clamping screws until they are slightly tightened



Avvitare quindi i quattro grani di contrasto fintanto che siano anch'essi delicatamente stretti  
Coppia di serraggio 0,1 Nm

Then screw-in the four offset grains until they are slightly tightened  
Tightening torque 0,1 Nm

## SD05 - SD07

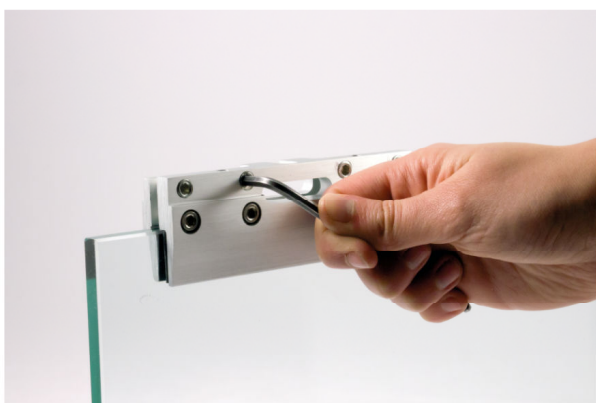
### istruzioni di montaggio/assembly instructions



Avvitare le quattro viti di serraggio alla coppia prestabilita di 8 Kn utilizzando la chiave dinamometrica CDK01

Iniziare dalle due viti centrali e proseguire con quelle poste alle estremità della pinza

Screw-in the four clamping bolts to the pre-set torque of 8 Kn using CDK01 torque wrench starting from the bolts in the middle and continuing with those at the ends of the clamp



Il serraggio definitivo del vetro si ottiene avvitando i grani di contrasto alla coppia prestabilita di 8 Kn

Iniziare dai due grani centrali e terminare con quelli posti alle estremità della pinza

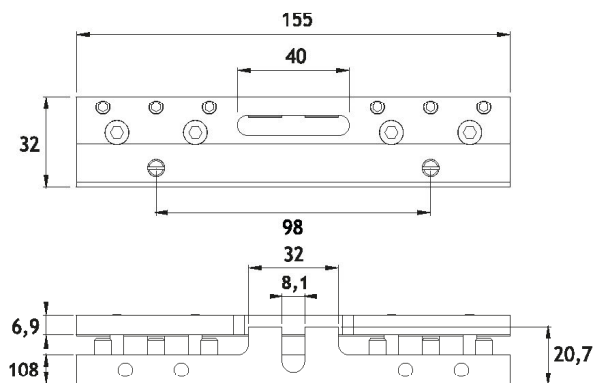
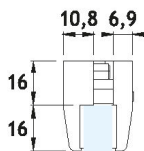
The final clamping of the glass is obtained tightening the offset grains to the pre-set torque of 8 Kn starting from the grains in the middle and continuing with those at the ends of the clamp



Il montaggio della pinza è completato e la porta può essere fissata ai carrelli opportunamente predisposti

The clamp assembly is now completed and the door can be hung up to the carriages

## SD07



Pinza a basso profilo per porte scorrevoli  
Nessuna lavorazione del vetro richiesta, spine di sicurezza opzionali  
Adatta a tutti gli spessori di vetro nel range indicato senza parti opzionali  
Utilizzabile anche con carrelli di altri produttori  
Realizzata in lega di alluminio

Low profile sliding door glass clamp  
No glass cut-out required, optional safety plugs  
Suitable for all glass thicknesses in the indicated range without optional parts  
Fitted for carriages of others producers  
Aluminium alloy manufacturing

